

爱美励合成都医疗器械有限公司爱美励合义齿生产线项目

竣工生态环境保护验收意见

2026 年 9 月 19 日，爱美励合成都医疗器械有限公司组织召开了爱美励合义齿生产线项目竣工环境保护验收评审会，验收组由建设单位、编制单位、验收监测单位和专家组成。验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）主要建设内容

爱美励合成都医疗器械有限公司拟投资 300 万元租用成都市高新西区西芯大道 20 号希望同云智谷高新园区 1#栋 8 层 803 号标准厂房 1201.86 平方米，用于建设“爱美励合义齿生产线项目”（以下简称“本项目”）。

本项目购置 3shape 扫描仪、齿科桌面扫描仪、氧化锆结晶炉、氧化锆烧结炉、氧化锆烘干机、XTCERA 雕铣机、四轴雕铣机、义获嘉烤瓷炉、浦登单点去蜡烤箱、种钉机、磨石膏机、内磨机、双笔式喷砂机之义齿生产设备，新建定制式固定义齿生产线一条，建成后可年产定制式固定义齿 33000 颗/年。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2026 年 3 月委托四川省宏茂环保技术服务有限公司编制完成《爱美励合义齿生产线项目环境影响报告表》，2026 年 3 月 11 日，成都高新区生态环境和城市管理局以“成高环诺审〔2026〕14 号”文件对该环境影响报告表出具了审查批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），项目属于其中的登记管理类别，为此，企业于 2026 年 5 月 22 日填报了排污许可登记，登记编号：91510100MA61U6FX45001Z，有效期自 2026 年 5 月 2 日至 2031 年 5 月 21 日。

项目于 2026 年 3 月 17 日开工建设，于 2026 年 5 月竣工。目前工程主体设

施和与之配套的环境保护设施运行正常，在监测期间生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

（三）投资情况

项目投资 300 万元，实际环保投资 39 万元，占总投资的 13%。

（四）验收范围

主体工程生产区；公辅工程包括供水、供电、雨水等办公生活设施等；包装库房、原料库房等仓储或其他工程以及废气、废水、噪声及固体废物治理设施等环保工程。

二、工程变动情况

本项目实际建设过程中性质、地点、工艺均未发生变动，与环评阶段相比，设备有所变化，主体生产设备与环评一致，项目生产总的能力不发生变化。因此验收阶段，企业生产规模与环评一致，未发生变化。

项目废水处理措施无变化；项目吸尘室减少 5 台吸尘器，粉尘通过工位处的下吸式集气罩直接收集至中央除尘器处理，根据监测，粉尘有组织排放量未增加；去蜡及乙醇清洗有机废气通过集气罩收集后采用烟气净化+一级活性炭吸附处理，废气处理系统变化，但根据本次验收检测，颗粒物浓度、有机废气浓度均低于环评预测浓度，颗粒物、有机废气排放均达标且排放量未增加。

其他内容其余均与环评一致。根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）有关规定，本项目环境保护措施的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运行期间产生废水主要为生活污水及生产废水，超声波清洗废水和石膏湿磨废水通过自建污水处理系统处理后同生活污水、地面清洁废水一起经所在厂区污水预处理池（依托）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，进入成都高新西区污水处理厂，最终汇入清水河。

（二）废气

验收监测期间，本项目废气排放口 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度、排放速率的检测结果显示满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”中标准限值要求，颗粒物排放浓度、排放速率的检测结果显示满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准限值要求。厂界无组织排放 VOCs（以非甲烷总烃计）的检测结果显示满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5“其他”标准要求。颗粒物厂界无组织排放浓度的检测结果显示满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准限值要求。厂区内无组织挥发性有机物排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中特别排放限值要求。

3、噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

4、总量控制检查

项目污染物总量排放见下表：

类别	项目	总量控制环评（预测）指标	实际排放情况
废气	VOCs	14.416kg/a	13.215kg/a

由上表可知，污染物实际排放总量均小于环评的总量要求。

五、文档和环保机构情况

公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、工程建设对环境的影响

根据《爱美励合义齿生产线项目竣工环境保护验收监测报告》可知：项目工程废水、废气和噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确；运营期通过加强日常管理，确保设施正常运行，项目的实施未对周边环境产生明显不利影响。

七、验收结论

项目运营期间产生的废气为代型（种钉和内磨）；底冠、体瓷（堆瓷）、形态（车瓷）、上釉、抛光；电脑切削等工序加工粉尘，粉料装卸粉尘，乙醇有机废气、熔蜡有机废气。

项目工序加工粉尘主要成分为瓷粉、氧化锆、石膏等，企业在产尘工位下方设置下吸式集气罩，将粉尘收集至中央除尘系统处理经 36m 高排气筒（DA002）达标排放；

有机废气主要来自乙醇超声波清洗、产品擦拭消毒以及熔蜡过程，企业在乙醇超声波清洗工位（与擦拭消毒共用工位）、蜡烤箱放置台上方分别设置集气罩，有机废气经烟气净化+活性炭吸附处理后通过 36m 高排气筒（DA001）达标排放。

（三）噪声

项目采取了选用低噪声设备，并采取隔声减振措施。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物类别包括生活垃圾、一般固体废弃物和危险废物。其中：生活垃圾交由环卫部门清运处置；一般固废中废耐火材料、废硅橡胶、废石膏、废牙模树脂、废陶瓷瓷块氧化锆瓷块及不合格产品、废包埋材料、废蜡、废印模托盘、废毛笔、除尘器收尘、废布袋、废白刚玉收集后由园区管委会指定的一般工业固废收运公司收运处置；未沾染具有危险特性物质的废包装材料外售资源回收单位。

危险废物主要包括废乙醇溶液及废乙醇包装桶、废活性炭、废过滤棉及乙醇沾染物定期由成都中泽云博科技有限公司进行清运处置。

四、环境保护设施调试效果

1.废水

项目生产废水经过处理后与生活污水一同排入希望深蓝空调制造有限公司已建预处理池（50m³）处理，责任主体为希望深蓝空调制造有限公司。本次验收不开展废水监测。

2、废气

结合项目实际情况，经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，爱美励合义齿生产线项目审批手续完备，已建设内容及配套的环保设施及措施已按要求建成和落实，验收组一致同意该项目通过竣工环境保护验收。

八、后续要求

1.加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2.建立污染源监测制度，委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

3.加强危险废物的暂存、转运、处置的全过程管理，严格执行危险废物管理制度和转移联单制度。

九、验收人员信息

验收组成员信息见附件。

爱美励合成都医疗器械有限公司

2026年9月19日

附表：

爱美励合成都医疗器械有限公司爱美励合义齿生产线项目验收人员信息表

姓 名	单 位	职务/职称	联系电话	备 注
王 强	爱美励合成都医疗器械有限公司	法人	13348865929	建设单位
张 伟	爱美励合成都医疗器械有限公司	企业负责人	18030666566	建设单位
谢 红	省环境工程评价中心	高工	18981932883	专家
朱 莉	四川省环境保护技术咨询有限公司	高工	13880603620	专家
刘 红	四川省环境保护技术咨询有限公司	高工	13880603620	