

四川坤宇沃达智能科技有限公司新津区坤宇沃达智能科技有限公司智能采煤控制系统开发技改扩能项目竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

四川坤宇沃达智能科技有限公司在四川省成都市新津区普兴街道清云北路518号（工业园区A4-7）建设“新津区坤宇沃达智能科技有限公司智能采煤控制系统开发技改扩能项目”。项目现有的环境保护设施的设计符合环境保护实际规范的要求。四川坤宇沃达智能科技有限公司落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

四川坤宇沃达智能科技有限公司新津区坤宇沃达智能科技有限公司智能采煤控制系统开发技改扩能项目在建设过程中基本落实了环境影响报告表及审批部门审批决定（成津环承诺环评审〔2024〕17号）中提出的环境保护对策措施，具体落实情况对照表见下表：

表 1 环评落实情况

| 项目 | 环评要求                                                                                   |                                                                                                     | 实际建设情况 |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 废气 | 焊接烟尘                                                                                   | 6个集气罩收集+固定式烟尘净化器（编号TA001，设计风量2000m³/h）+15m排气筒（编号DA001）。                                             | 同环评    |
|    | 有机废气                                                                                   | 依托现有工程已建密闭灌封间进行灌封固化、施胶、乙醇清洁，产生的有机废气经密闭灌封间整体抽风收集后进入1套二级活性炭吸附装置（编号TA002，设计风量4000m³/h）处理后通过DA001排气筒排放。 | 同环评    |
|    | 为防止废气稀释排放，本次环评要求在废气处理设施出口段至废气合并排放口前端设置符合废气采样技术规范要求的采样口及采样平台，后期日常检测应对焊接烟气、有机废气进行分别采样检测。 |                                                                                                     | 同环评    |
| 废水 | 生活污水、高压清洗废水、磁力抛光废水                                                                     | 依托亿达天府智慧科技城已建污水预处理池，容积30m³。                                                                         | 同环评    |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|        | 工人含油洗手废水                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 新增 1 台油水分离器（有效容积 0.03m <sup>3</sup> ），对本项目新增的工人含油洗手废水和现有工程车间地面清洗废水进行隔油处理后再排入厂区预处理池处理。 | 已建 1 台油水分离器（有效容积 0.128m <sup>3</sup> ），对工人含油洗手废水和现有工程车间地面清洗废水进行隔油处理后再排入厂区预处理池处理。                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 噪声     | 合理布局，采用低噪声设备，采取设备基础减振、厂房隔声措施。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                       | 同环评                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 固体废物   | <p>一般固废：办公生活垃圾交由市政统一清运，不合格原材料、废包装材料交由废品回收公司回收利用，焊渣交由一般固废处置公司处置。</p> <p>危险废物：含乳化液废金属屑收集暂存于危废暂存间，经沥干达到静置无滴漏状态后，废金属屑打包压块交由金属冶炼厂回收利用，沥出的废乳化液作为危废管理。</p> <p>废乳化液及废滤渣、含油废棉纱、废乙醇清洁布、含油废棉纱手套、废化学品包装（废乙醇包装桶、废乳化液包装桶、废灌封胶桶、废施敏打硬胶包装）、废润滑油、废油桶（废防锈油桶、废润滑油桶）、废活性炭分类收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的危废单位妥善处置。</p>                                                                                      |                                                                                       | <p>一般固废：办公生活垃圾交由市政统一清运，不合格原材料、废包装材料交由废品回收公司回收利用，焊渣交由一般固废处置公司处置。</p> <p>危险废物：含乳化液废金属屑、废乳化液及废滤渣、含油废棉纱、废乙醇清洁布、含油废棉纱手套、废化学品包装（废乙醇包装桶、废乳化液包装桶、废灌封胶桶、废施敏打硬胶包装）、废润滑油、废油桶（废防锈油桶、废润滑油桶）、废活性炭分类收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的危废单位妥善处置（目前交由四川省中明环境治理有限公司处置）。</p>                                                                                                     |
| 地下水、土壤 | <p>1、重点防渗区灌封间、辅料间、调试液体回收处理间地面在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜，确保渗透系数<math>\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math>；现有工程危废暂存间在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜，新增危废暂存间采取防渗混凝土+2mmHDPE 防渗膜防渗，液态危废包装桶下方设置防渗托盘（托盘边缘高度 10cm），确保渗透系数<math>\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}</math>。</p> <p>2、一般防渗区除重点防渗区以外的生产车间其他区域、一般固废暂存间、预处理池（依托），依托现有防渗措施。</p> <p>3、除重点防渗区、一般防渗区以外的办公区域、厂区道路，依托现有防渗措施。</p> |                                                                                       | <p>1、重点防渗区灌封间、辅料间、调试液体回收处理区地面在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜，确保渗透系数<math>\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math>；危废暂存间采取防渗混凝土+2mmHDPE 防渗膜，液态危废包装桶下方设置防渗托盘（托盘边缘高度 10cm），确保渗透系数<math>\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}</math>。</p> <p>2、一般防渗区除重点防渗区以外的一般固废暂存间采取防渗混凝土防渗，生产车间其他区域、预处理池（依托）依托现有防渗措施。</p> <p>3、除重点防渗区、一般防渗区以外的办公区域、厂区道路，依托现有防渗措施。</p> |
|        | 现有工程危废暂存间在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜防渗，确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                       | 全厂共设置 1 间危废暂存间（占地面积 18.75m <sup>2</sup> ），危废暂存间地面采取防渗混凝土+2mmHDPE 防渗膜进行防渗。                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 环境风险   | 泄漏风险                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ①灌封间、辅料间、调试液体回收处理间地面在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜，                                         | ①灌封间、辅料间、调试液体回收处理区地面在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜，确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，同时设置                                                                                                                                                                                                                                                |

|                    |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |
|--------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |                    | 确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ , 现有工程危废暂存间在现有防渗措施基础上增设 2mmHDPE 防渗膜, 确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ , 同时设置空桶作备用收集容器。<br>②新增危废暂存间采取防渗混凝土+2mmHDPE 防渗膜, 液态危废包装桶下方设置防渗托盘(托盘边缘高度 10cm), 确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ , 同时设置空桶作备用收集容器。<br>③加强原辅料的日常管理工作, 避免在存储、运输、使用过程中发生跑冒滴漏。 | 空桶作备用收集容器。<br>②危废暂存间采取防渗混凝土+2mmHDPE 防渗膜, 液态危废包装桶下方设置防渗托盘(托盘边缘高度 10cm), 确保渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ , 同时设置空桶作备用收集容器。<br>③加强原辅料的日常管理工作, 避免在存储、运输、使用过程中发生跑冒滴漏。 |
| 火灾、爆炸事故引发的次生环境污染风险 | 火灾、爆炸事故引发的次生环境污染风险 | 车间内设置消防栓、干粉灭火器等消防器材。                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 同环评                                                                                                                                                                           |
|                    |                    | 消防设施定期检查、维护, 电器线路定期进行检查、维修、保养。                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 同环评                                                                                                                                                                           |

1.3 验收过程简况

项目于 2024 年 3 月 25 日取得成都市新津区经济和信息化局出具的四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2403-510132-07-02-797288】FGQB-0056 号），本项目属于承诺制项目，2024 年 8 月 9 日取得成都市新津生态环境局出具的环境影响评价审批（成津环承诺环评审〔2024〕17 号），2024 年 10 月《四川坤宇沃达智能科技有限公司新津区坤宇沃达智能科技有限公司智能采煤控制系统开发技改扩能项目环境影响报告表》由四川省衡信环保技术有限公司最终编制修改完成。四川坤宇沃达智能科技有限公司于 2025 年 11 月 14 日变更固定污染源排污登记表并取得登记回执（登记编号：91510132MA6363HY86001Y）。本项目于 2024 年 10 月开工，于 2026 年 1 月竣工。本项目验收监测报告表于 2026 年 7 月编制完成。

2.其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

四川坤宇沃达智能科技有限公司成立了环境保护领导小组,对全厂的环境质量负责。同时规定了负责人员及其职责,并制定了相应的环境保护规章制度。

项目环境保护设施运行及维护情况良好,环保资料统一由办公室管理。

#### (2) 环境风险防范措施

四川坤宇沃达智能科技有限公司编制了突发环境事件应急预案。公司建立了环保管理制度,在其中明确规定了相关人员的职责和应对各种突发事故的处理措施,厂区设置有消防栓和灭火器,在突发事故发生时,可起到一定应急作用。

### **2.2 配套措施落实情况**

#### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能措施。

#### (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及卫生防护距离范围。

### **2.3 其他措施落实情况**

本项目周边无珍稀动植物保护区,不涉及其他需要保护的区域。