

成都青洋电子材料有限公司
崇州青洋电子半导体单晶硅片生产线技改扩能项目
竣工环境保护验收意见

2026年6月15日，成都青洋电子材料有限公司组织召开了崇州青洋电子半导体单晶硅片生产线技改扩能项目竣工环境保护验收评审会，验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都青洋电子材料有限公司在成都崇州经济开发区泗维路265号现有厂区内建设崇州青洋电子半导体单晶硅片生产线技改扩能项目，项目利用现有生产车间新增全自动酸腐机、超声波清洗机、研磨机、多功能晶片分选机等生产设备，达到新增半导体单晶硅片1000万片/a的生产能力（根据产品订单及下游企业的要求，本次新增的1000万片产品中约270万片进行光亮腐工序，其余730万片研磨后直接进行检测，合格产品包装入库）。

项目由于市场原因取消了“新增产品后续的光亮腐工序”的建设（情况说明见附件），即该项目只安装了超声波清洗机1台、研磨机5台、多功能晶片分选机2台；全自动酸腐机及为酸腐工序配套的酸性废气处理系统（碱液喷淋+碱液喷淋+水洗喷淋+15m高排气筒）、含氟废水处理系统均未建设，建成后新增年产半导体单晶硅片1000万片均为研磨后的半导体单晶硅片产品（均不进行光亮腐工序），本项目建成后全厂产能达到3000万片/a的生产能力。

项目未新增员工，生产实行3班制，每班工作8小时，年工作300天。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于2024年12月委托四川省衡信环保技术有限公司进行了环境影响评价工作，并于2024年12月30日取得了成都市生态环境局关于该项目环境影响报告书的批复（成环审（评）[2024]90号）。

该项目2026年2月开工建设，设备及环保设施于2026年4月6日建成，于2026年4月6日至2026年8月6日进行竣工调试。

（三）投资情况

项目实际总投资 462 万元元，环保投资 7 万元，占项目总投资的 1.52%。

（四）验收范围

主体工程：利用现有生产车间增设部分生产设备，对现有半导体单晶硅片生产线进行技术改造，从而提升产品（半导体单晶硅片）产能；

公辅工程：供电、供水；

环保工程：① 废气：1 套“二级活性炭吸附装置”+15m 排气筒（配套 1 套有机废气在线监测装置），厂界 2 套 VOCs 电子围栏监控系统；② 废水：依托已建的废水处理系统，共计 3 套，2 套悬浮废水处理系统总处理能力提升至 150m³/d，1 套含氟废水处理系统处理能力 50m³/d；生活污水预处理池 1 个；③ 噪声治理措施；④ 固废：依托已建的污泥暂存间 1 处、危废暂存间（80m²），防腐、防渗措施。

二、工程变动情况

相对环评内容，项目取消了“新增产品后续的光亮腐工序”以及配套的酸性废气处理系统（碱液喷淋+碱液喷淋+水洗喷淋+15m 高排气筒）、含氟废水处理系统。

除上述变动外，其余建设内容与环评报告基本一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）可知，上述变化不涉及重大变动；本次按照实际建设内容进行竣工环保验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目取消了光亮腐工序，因此，未新增员工，不会增加光亮腐含氟废水和员工办公生活污水；项目运营过程中废水主要为生产废水和辅助工序排水。

① 生产废水：经悬浮废水处理系统，采用“斜管沉淀”方式进行处理后由厂区废水总排口排放；

② 纯水制备系统 RO 浓缩废水：经厂区废水总排口直接排放。

（二）废气

本项目取消了光亮腐工序，因此，不会增加光亮腐酸性废气；项目运营过程中废气主要为有机废气。

有机废气：粘胶工序上方设置集气罩对生产中产生的有机废气进行收集，

去树脂条工序上方设置集气罩收集有机废气，废气通过排风管道送入末端设置的1套有机废气处理装置，采用“二级活性炭吸附”的方式进行处理（系统风量5000m³/h）后经配套的1根15m高排气筒（DA001）达标排放。另安装有1套有机废气在线监测装置，在厂界边共计安装2套VOCs电子围栏监控系统。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于设备运行噪声。

① 本项目选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施。

② 合理布置产噪设备。建设单位在布设生产设备时，将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，利用墙体隔声、距离衰减作用减小噪声对外环境的影响。

③ 注意维护各种机械设备的正常运转，加强主要产噪设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

④ 风管及流体输送应注意改善其流畅状况，减少空气动力噪声；基础设橡胶隔振垫，管道进出口加柔性软接，以减振降噪。

⑤ 对于汽车运行噪声，通过加强管理，采取厂区内禁止鸣笛、控制车速等措施；在场界四周种植长绿乔木构成隔声绿化带，并做好厂区绿化。

（四）固废

本项目一般固废中不合格原料由硅棒供应商回收，滚磨废渣由硅棒供应商回收，研磨废渣、悬浮废水处理系统污泥交由夹江眉乐环保科技有限公司处置，废设备耗材交废品回收站回收，废氮气钢瓶由氮气供应商回收。

危险废物中废活性炭、废化学品包装暂存在危废暂存间内，集中收集后交四川省中明环境治理有限公司进行处置。

（五）其他环境保护设施

1、地下水防渗措施

本项目依托已建的危险废物暂存间地面已采用2mm厚自粘聚合物改性沥青防水卷材防渗+环氧玻璃钢防腐+环氧地坪漆进行防腐、防渗处理，并设置托盘；污泥暂存间、生产厂房地面、依托的化学品库（采用2mm厚自粘聚合物改性沥青防水卷材防渗+环氧玻璃钢+环氧树脂漆地坪），生产废水处理站（生产废水处理系统池体采用2mm厚FRP(玻璃纤维)进行防渗，废水输送管线沿线采

取 20cm 厚 P8 等级抗渗混凝土) 均满足重点防渗要求; 生活污水预处理池池底、池壁均采用 20cm 厚 P4 等级抗渗混凝土进行防渗。

2、环境风险防范措施

根据现场调查, 本项目按照安全和环境风险防范措施进行建设, 设置有相应的安全/环境风险防范措施和环境管理制度。

3、环境管理及监测

本项目设立环境管理小组, 定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水

废水监测结果表明: 验收监测期间, 项目外排废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020) 表 1 中间接排放标准, 五日生化需氧量排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求, 磷酸盐无限值要求。

2、废气

废气监测结果表明: 非甲烷总烃有组织排放速率、排放浓度的检测结果均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 标准要求; 非甲烷总烃厂界无组织排放浓度的检测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 5 标准要求; 厂区内车间门外非甲烷总烃无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中标准要求。

3、噪声

噪声监测结果表明: 验收监测期间, 厂界四周昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区排放标准。

4、固废

根据现场检查: 验收检查期间, 一般固废管理满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求, 本项目固体废物去向明确, 均得到妥善处置, 不会造成二次污染。危险废物管理满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 标准要求。

5、总量控制

经核算，本项目废水和废气污染物验收阶段核算总量满足环评要求。

（二）环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

五、工程建设对环境的影响

根据《成都青洋电子材料有限公司崇州青洋电子半导体单晶硅片生产线技改扩能项目竣工环境保护验收监测报告》可知：本项目废水、废气和噪声经相关措施处置后均能达标排放；各类固废均能做到妥善处置、去向明确，未产生二次污染；营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施未对周边环境产生明显不利影响。

六、验收结论

成都青洋电子材料有限公司崇州青洋电子半导体单晶硅片生产线技改扩能项目环保手续齐全，基本落实了环评报告及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：本项目废水、废气和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置，去向明确；公司制定了环保管理制度；通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求及建议

1、加强项目环保设施的日常维护和管理，杜绝事故性排放；确保废气、废水和噪声长期稳定达标排放。

2、按照相关标准和规范要求，加强日常环保档案及固废管理，完善台账记录。

3、认真执行并不断完善环保管理制度，强化环保管理岗位职责，加强对职工的安全环保教育，不断提高职工的安全环保意识。做到“有问题、早发现”，防患于未然。

4、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境事件。

成都青洋电子材料有限公司

2026年6月15日



